

# Technisches Merkblatt

## Produktname:

Produktname: LE 4023 / 4024 / 4025 H1 **QUINPLEX**<sup>®</sup>  
Schmierfett für Nahrungsmittelmaschinen



## Vertrieb **KleMont**<sup>®</sup> - Spezialprodukte

Niederlassung: **Firma**  
**KleMont**<sup>®</sup> - Spezialprodukte Tel. + 43 (0) 664 / 220 82 15  
Fax.: +43 (0) 2764 / 77 017  
Wiener Straße 7  
A - 3170 Hainfeld [scheuher@klemont.co.at](mailto:scheuher@klemont.co.at)  
[www.klemont.co.at](http://www.klemont.co.at)

Notfallinfo: (0761) 19240

## Beschreibung

Hochstrapazierfähiges Schmierfett für Nahrungsmittelmaschinen. Speziell ausgewählte und raffinierte reine Weißöle kombiniert mit organischen Verdickern verhindern ein Auswaschen, Ausschlagen, Schmelzen und Abfließen unter der erschwerten Bedingungen die man bei Lebensmittel verarbeitenden Betrieben antrifft. Genehmigt vom Amerikanischen Ministerium für Landwirtschaft (USDA) und nach H1 zugelassen. Dieses Schmierfett bietet den höchsten Grad an EP - Leistung und somit einen unübertrefflichen Schutz. Salmonellen resistent gegen leichte Säuren und Basen. Für Armaturen in Bädern und Krankenhäusern. Widerstand hohen Temperaturen, haftet an Metall, ist Korrosion schützend und mechanisch beständig. Es enthält **QUINPLEX**<sup>®</sup> LE's exclusives Additiv für Stabilität, Wasser - und Druckresistenz, Rost und Korrosionsschutz.

## Physikalisch Eigenschaften

	<u>4023</u>	<u>4024</u>	<u>4025</u>
NLGI Klasse	0	1	2
Walkpenetration ( ASTM D217 )	355 - 385	310 - 340	265 - 295
USDA - Einstufung	H1	H1	H1
Konsistenz	weich / klebrig	weich / klebrig	weich / klebrig
Tropfpunkt (°C)	214	232	256
Farbe	weiß	weiß	weiß

## Testergebnisse:

Oxidationstest ASTM D - 942, psi drop @ 100 Std.,	5	5	5
Oxidationstest ASTM D - 5483, PDSC, Ansatzpunkt, min.	> 120	> 120	> 120
Rost Präventions Bewertung, mit destilliertem Wasser, ASTM D - 1743	bestanden	bestanden	bestanden
SRV EP Test Belastung, Newtons	1200	1200	1200
Wasserresistenz Spray, ASTM D - 4049, % Verlust			5.0 typisch
Timken OK Belastung, ASTM D - 2509, lbs	40	40	50
4 - Kugel - Verschleißtest, ASTM D - 2266, Scar Diameter, mm	0.49	0.48	0.39
4 - Kugel - EP - Test, ASTM D - 2596 Schmelzpunkt, kg LWI	400 60,32	400 62,71	400 69,30

## Empfehlung

	NLGI Klasse	Betriebstemperatur	Betriebstemperatur
<b>4023</b>	0	- 26 bis + 149°C	6000 U / Min.
<b>4024</b>	1	- 18 bis + 177°C	6000 U / Min.
<b>4025</b>	2	- 1 bis + 204°C	3000 U / Min.

**4025** auch und **Spraydosen lieferbar** ohne FCKW (ideal für Ketten)

## Anwendungsgebiete:

Zugelassen für die Verwendung in allen **Nahrungsmittelmaschinen**, wo nicht - toxische und saubere Schmierung gefordert wird. Außerdem für sämtliche Einsatzfälle, bei denen hohe Einsatzdauer, Beständigkeit und Wasserresistenz des Schmierstoffes in den Lagerstellen wesentlich ist.

## Besondere Eigenschaften:

- Hervorragende Ergebnisse bei Korrosionsversuchen an Lagern.
- Schützt gegen Korrosion.
- Hervorragend Note ( 1, 1, 1) im Korrosionstest.
- Besonders gute Betriebseigenschaften bei mittelhohen Temperaturen.
- Kann bei schwachen Säuren und Basen verwendet werden. (z.B. Wäscher)
- Sauber, deshalb angenehm zu handhaben für das Servicepersonal.
- Verunreinigt keine Nahrungsmittel.
- Enthält keine gefährlichen Materialien oder Toxide.
- Vom amerikanischen Landwirtschaftsministerium in Klasse "H1" eingestuft.
- Hervorragende mechanische Festigkeit.
- Hervorragend oxidationsbeständig.
- Vollständig wasserresistent.
- Klebrig haftender Fettkragen schützt und dichtet Lagerstellen.
- Enthält **QUINPLEX**,<sup>®</sup> den ausschließlich von **LE** verwendeten Zusatz für Beständigkeit, Wasserresistenz, Schlagfestigkeit, sowie Korrosionsschutz.
- Auch bei niedrigen Temperaturen **pumpbar**.

## Erfüllt die Leistungsanforderungen von:

CFR Titel 21, Part 178, Sektion.3570 wie veröffentlicht bei der FDA.

