

## Technisches - Merkblatt

### ZAS - Zink Ausbesserungs Spray hoch Abriebfest

**Zinkausbesserungs - Spray** stellt sich im Trockenfilm als über 99 % reines Aluminium dar und bietet einen hitzebeständigen Korrosionsschutz. Zu fast allen Materialien zeigt Zinkausbesserungs -Spray Haftung, wie z.B. bei Buntmetallen, Eisen, Holz, Kunststoffen u.v.a. Zinkausbesserungs - Spray ist hochabriebfest und zeigt sich mit einem hohen Oberflächenglanzgrad. Angewendet wird Zinkausbesserungs - Spray in der Industrie, im Handwerk und anderen Gewerben, immer dort, wo ein hochabriebfestes Korrosionsschutz in Verbindung mit einer brillanten Oberfläche benötigt wird.

Seine Hauptanwendung findet Zinkausbesserungsspray in der Klima und Lüftungstechnik, im Maschinen- und Rohrleitungsbau, im Karosserie- und Bootsbaus sowie in vielen anderen Fertigungen. Bereits durch den Auftrag einer geringen Menge Zinkausbesserungsspray hochabriebfest, stellt sich ein Korrosionsschutz bei den zu schützenden Grundmaterialien ein. Zinkausbesserungsspray ist gegen die meisten Säuren und Laugen sowie gegen die Einflüsse der Witterung beständig.

#### Die besonderen Vorzüge vom Zinkausbesserungs Spray sind:

- Schnelltrocknender, glatter, porenfreier Oberflächenfilm
- hoher Glanzgrad
- extrem hohe Abriebfestigkeit
- Temperaturbeständigkeit bis ca. 500 °C

#### Verarbeitung:

Die zu beschichteten Oberflächen müssen frei von Fetten und Ölen ein. Die Verarbeitung sollte bei Zimmertemperatur erfolgen. Die Aerosoldose ca. 3 Minuten intensiv schütteln, Probesprühen, und anschließend in einem Abstand von 20-30 cm im Kreuzgang auftragen. Nach Gebrauch Dose umdrehen und Ventil Leer-sprühen. Nach etwa 8 Minuten ist die Oberfläche staubtrocken sowie nach 20-30 Minuten griffest. Durchgetrocknet ist Zinkausbesserungsspray nach etwa 24 Stunden.

#### Verarbeitung:

24 Stück / Karton  
1008 Stück / Palette

