



## MIX - MAGIC - FIX

### Eigenschaften:

**Magic - Fix** ist ein hochwertiger, 1K- Klebstoff mit ausgezeichneten Dichtmitteleigenschaften. **Magic - Fix** besitzt eine sehr hohe Anfangshaftung, darum braucht man die Klebeverbindung im Allgemeinen nicht unterstützen. Das Produkt ist neutral, nahezu geruchlos und Isocyanatfrei. Unter Einfluss von Luftfeuchtigkeit vulkanisiert **Magic -Fix** zu einer dauerelastischen Masse.

### Einsatzbereiche:

1. Verklebungen von Paneelen, Randleisten, Fensterbänken, Spiegel und Isolations- Material im Bau.
2. Für Karosseriebau und Metallverbindungen.
3. Verklebungen im Schiffbau (Salzwasserbeständig).

Wegen der Struktur von **Magic - Fix** wird empfohlen eine Handpistole mit verstärkter, mechanischer Übertragung zu benutzen. Im allgemeinen haftet **Magic - Fix** auch ohne Primer ausgezeichnet auf vielen Untergründen im Bau wie:  
Glas, glasierten Oberflächen, Email, Porzellan, Epoxy, Polyester, hart PVC, PU, Edelstahl, anodisiertem Aluminium, Kupfer, Zink, Blei, und lackiertem Holz und HPL - Panele. Für poröse Untergründe wie Beton und Gips empfehlen wir einen Primer.

### Anwendungseinschränkungen:

Unter anderem **nicht** geeignet für Anwendungen auf PP, PE, Teflon und Bitumen - Untergründen, Unterwasser und für Bewegungsfugen. Nicht überstreichbar mit Alkydharzlacke. Vergilben kann im dunklen stattfinden. **Magic - Fix** kann nicht aufgetragen werden durch eine kleine Düsen Öffnung.

#### **Vorbehandlung und Nachglätten:**

Haftflächen müssen sauber, trocken und fest sein.

Bitte Primer - Anwendungstabelle und TB 02-95 beachten.

Eine Haftprüfungen vor jeder Anwendung wird empfohlen.

Ventilierend verkleben durch anwenden von vertikalen Raupen mit 30 cm Abstand.

Verwendung von Doppelseitigen Klebendebänder mit 3 mm Dicke wird empfohlen, damit die Verklebungsdicke gewährleistet ist.





Erstellungsdatum: 16.02.2009

Druckdatum: 01.02.2010

## MIX - MAGIC - FIX

### Haftung:

Unsere Informationsblätter sind die Ergebnisse von unseren Tests und Erfahrung und sind von allgemeiner Art. Sie enthalten jedoch keine Haftung. Jeder Anwender ist verpflichtet, durch eigene Prüfungen sich zu überzeugen, ob das Material für die jeweilige Anwendung geeignet ist.

### Allgemein:

Basis .....	MS polymer
Verarbeitungstemperatur .....	° C ..... +5 / +40
Auspressrate .....	3 mm / 6,3 ..... g/min ..... 10
Standvermögen .....	ISO 7390 ..... mm ..... <2
Dichte .....	g/min ..... 1,57
Hautbildungszeit .....	23°C / 55% RF ..... min ..... 10-15
Durchhärtung nach 24 Stunden.....	23°C / 55% RF ..... mm ..... 2-3
UV, Wetter und Wasser beständig .....	ja / yes / ja
Frostbeständig bis -15°C während Transport .....	ja / yes / ja
Haltbarkeit zwischen.....	Monat / Month
+5°C und +25°C .....	maand ..... 12
Praktische Dehnfähigkeit .....	% ..... ±25
Temperaturbeständig nach .....	°C ..... -40 / +95
Aushärten.....	

### Mechanische Werte

2 mm Schicht

Shore-A Härte (3 s) .....	DIN 53505 .....	60
Modul 100% .....	DIN 53504 .....	MPa (N/mm <sup>2</sup> ) ..... 1,4
Zugfestigkeit .....	DIN 53504 .....	MPa (N/mm <sup>2</sup> ) ..... 2,2
Bruchdehnung .....	DIN 53504 .....	% ..... 350

### Packungsgrößen:

VE 1 Karton = 25 Stück

VE 1 Palette = 1000 Stück

Seite 2/2

... alles andere auf [www.klemont.co.at](http://www.klemont.co.at)